



# ACMF - ASSOCIAÇÃO CAMPO MOURÃO FUTSAL

## ATA Nº 005/2021 - ASSEMBLÉIA GERAL ORDINÁRIA - ATA 005/2021

Aos 09 (nove) dias do mês de abril de dois mil e vinte (2021), às dezoito horas e trinta minutos (18h30min), reuniram-se na sede desta associação, sito à Avenida Comendador Norberto Marcondes, nº 2095, sala 03, centro, no Município de Campo Mourão-PR, os membros da ACMF- ASSOCIAÇÃO CAMPO MOURÃO FUTSAL, os diretores e conselheiros, para deliberarem sobre assuntos de interesse da Associação. Estavam presentes os membros da diretoria executiva, Conselho Fiscal e Conselho Deliberativo. A presente assembleia foi convocada para deliberarem sobre os seguintes assuntos:

- a) Apresentação do parecer do Conselho Fiscal, com relação às contas do exercício de 2020;
- b) Apresentação e aprovação do Balanço Patrimonial, Demonstração do Resultado do Exercício e Demonstração das Mutações Patrimoniais do exercício de 2020;

Dirigindo os trabalhos o Presidente Sr. EDUARDO RIBEIRO, convidou a mim, EMERSON CARLOS SIMONELLI, para exercer a função de secretário.

Inicialmente o Sr. Presidente agradeceu todos os presentes, logo após proferiu a leitura da ordem do dia, tendo sido apresentada, o presidente passou à aprovação dos membros presentes as seguintes deliberações:

### 1. APRESENTAÇÃO DO PARECER DO CONSELHO FISCAL - EXERCÍCIO 2020

O Sr. Presidente passou a palavra ao Sr. CLAUDEIR JOSÉ DOS REIS, representante do Conselho Fiscal, para leitura do Parecer do Conselho Fiscal, em referência as contas do exercício de 2020, após a leitura não foi constatada nenhuma dúvida, sendo ao final o Sr. Conselheiro agradeceu a presença de todos.

### 2. APRESENTAÇÃO DO BALANÇO PATRIMONIAL - DEMONSTRAÇÃO DO EXERCÍCIO - DEMONSTRAÇÃO DAS MUTAÇÕES PATRIMONIAIS - EXERCÍCIO 2020.

O Sr. Presidente convidou o 1º Tesoureiro Sr. EDIMAR IORI, para secretariá-lo durante a leitura e questionamentos do Balanço Patrimonial, da Demonstração do Resultado do Exercício e Demonstração das Mutações Patrimoniais, referente ao exercício de 2020. Na leitura o Sr. Presidente informou que foi registrado um Déficit de R\$ 239.030,84 (duzentos e trinta e nove mil, trinta reais, oitenta e quatro centavos), sendo que após, foi aberto a palavra aos diretores para questionamentos sobre as contas, sendo que foram procedidos todos os esclarecimentos pelo Sr. Presidente



## ACMF - ASSOCIAÇÃO CAMPO MOURÃO FUTSAL

com a assessoria do Sr. Tesoureiro. O presidente passou para votação referente as contas apresentadas; sendo as mesmas aprovadas por unanimidade.

Nada mais tendo a tratar, o presidente suspendeu a sessão pelo tempo necessário para a lavratura da ATA, o que eu Emerson Carlos Simonelli o fiz como 1º secretário.

Campo Mourão, 09 de Abril de 2021.



*Eduardo José Ribeiro*  
Eduardo José Ribeiro  
Presidente

*Emerson Carlos Simonelli*  
Emerson Carlos Simonelli  
1º Secretário

*Paulo Roberto Nicioli*  
Paulo Roberto Nicioli  
2º Secretário

*Edimar Jotti*  
Edimar Jotti  
2º Tesoureiro

*Alexandre Valença Correia*  
Alexandre Valença Correia  
2º Tesoureiro

*Luciano Antonio Viana Batista*  
Luciano Antonio Viana Batista  
Conselho Deliberativo

*Wilson Adriano de Lima*  
Wilson Adriano de Lima  
Conselho Deliberativo

*Hachir Tagliari Netto*  
Hachir Tagliari Netto  
Conselho Deliberativo

*Eberton Alves de Souza*  
Eberton Alves de Souza  
Suplente do Conselho Deliberativo

*Fernando de Souza Novaes Junior*  
Fernando de Souza Novaes Junior  
Suplente do Conselho Deliberativo

*Paulo Henrique Pires Hanel*  
Paulo Henrique Pires Hanel  
Suplente do Conselho Deliberativo

*Rodrigo Dala Rosa Gonçalves*  
Rodrigo Dala Rosa Gonçalves  
Conselho Fiscal

*Getúlio Ferrari Junior*  
Getúlio Ferrari Junior  
Conselho Fiscal

*Claudeir José dos Reis*  
Claudeir José dos Reis  
Conselho Fiscal

*Ademilson José Ferreira*  
Ademilson José Ferreira  
Suplente Conselho Fiscal

*José Carlos Correa dos Santos*  
José Carlos Correa dos Santos  
Suplente Conselho Fiscal

*Ângelo dos Santos*  
Ângelo dos Santos  
Suplente Conselho Fiscal